

## Maschinenevaluation neue CNC-Hartdrehmaschine



Student*in	Stefan Spanyol
Experte*in	Philippe Distel
Dozent*in	Manuel Fontana
Auftraggeber*in	Feintool System Parts AG
Fachrichtung	Maschinenbau, Schwerpunkt Produktionstechnik
Abschlussjahr	2021
Ausgangslage	In der Firma Feintool werden sehr viele rotationssymmetrische Elemente hartgefräst, statt hartgedreht. Die Feintool hat intern keine Hartdrehmaschine, um solche Arbeiten erledigen zu können. Es ist jedoch wirtschaftlicher, runde Elemente auf einer Hartdrehmaschine zu fertigen als auf einer Hartfräsmaschine.
Aufgabenstellung/Ziel	Basierend auf dem bestehenden Teileportfolio soll unter Berücksichtigung der Wirtschaftlichkeitsfaktoren eine passende Maschinenlösung gemäss den technischen Anforderungen evaluiert werden. Anschliessend ist eine Empfehlung abzugeben.
Ergebnisse/Nutzen	<p>Der Firma Feintool wird empfohlen, in eine Hardinge Maschine zu investieren. Die HARDINGE T51-SP ist perfekt für die Anforderungen der Feintool ausgelegt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 265'000 CHF Einsparungen / Erträge pro Jahr</li> <li>• Bessere Qualität und Oberflächenstruktur</li> <li>• Durchgängiger Fertigungsprozess im Haus</li> <li>• Kürzere Reaktionszeiten</li> </ul>