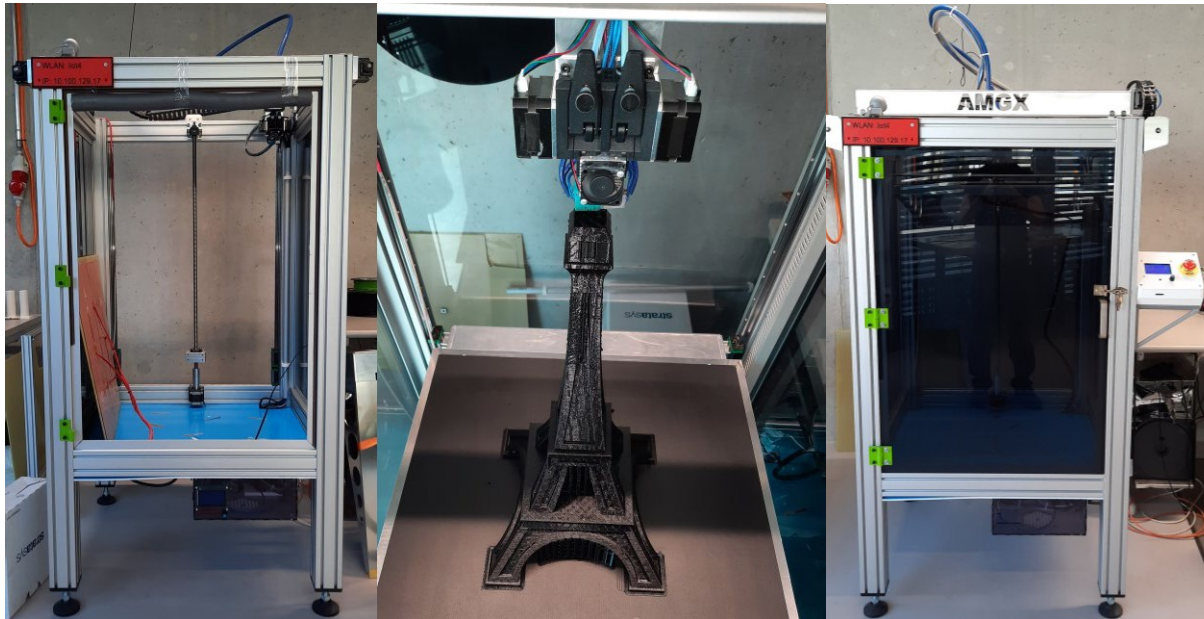


Optimierung 3D-Drucker hftm AMGX



Student*in	Marco Friedli
Experte*in	Eric Müller
Dozent*in	André Suntinger
Auftraggeber*in	hftm
Fachrichtung	Maschinenbau Produktionstechnik
Abschlussjahr	2021
Ausgangslage	Die hftm verfügt über einen Grossraum-3D-Drucker dessen Druckbett nicht nivelliert werden kann. Bauteile haften nicht auf der Druckplatte. Ohne Änderungen kann der Drucker nicht verwendet werden.
Aufgabenstellung/Ziel	Die Optimierung des 3D-Druckers zur Sicherstellung eines stabilen Druckprozesses. Bauteile sollen zuverlässig mit dem AMGX gedruckt werden können.
Ergebnisse/Nutzen	Der Druckprozess wurde so optimiert, dass sich das Druckbett nivellieren lässt und die Bauteile auf dem Druckbett bis zum Ende des Druckprozesses haften. Die Bedieneinheit wurde auf ergonomische Höhe gebracht und die Spindeln sind berührungssicher.