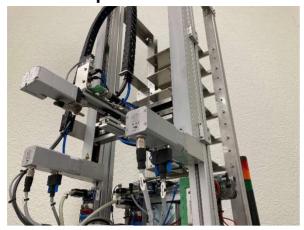


Neukonzeption und Umbau einer Rundtaktmaschine (Teil 3)



Student*in Andreas Schori

Experte*in Stefan Kossack

Dozent*in Stefan Brandenberger

Auftraggeber*in hftm AG

Fachrichtung Systemtechnik Mechatronik

Abschlussjahr 2021

Ausgangslage Die hftm verfügt über eine Lagerstation zum Einlagern von

verschiedenen zylindrischen Teilen. Die Ansteuerung diverser Motoren funktioniert mit dem bestehenden Konzept nicht korrekt. Die vorhandene Software kann die Anforderungen der hftm nicht erfüllen und berücksichtigt ebenfalls nicht die

Integration der Anlage in eine Rundtaktmaschine.

Aufgabenstellung/Ziel Das Ziel der vorliegenden Diplomarbeit war, die Konzeption

und Realisierung einer alternativen Ansteuerung der Motorencontroller, der Einbindung der Anlage an eine Rundtaktmaschine und der Erstellung der nötigen Software

zum Betrieb der Lagerstation.

Aus der Arbeit resultiert eine Lagerstation, welche mittels IO-Ergebnisse/Nutzen

Schnittstellen stabil funktioniert. Die entsprechenden Fehler konnten aufgezeigt und behoben werden. Die Lagerstation kann mit einfacher Software parametriert werden. Ein Konzept zur Integration in den Rundtisch wurde angedacht und kann in

einem weiteren Schritt umgesetzt werden.