

Analyse eines Überwachungssystems der Mill S 400(Tisch)

Fachrichtung

Prozesstechniker HF
mit Schwerpunkt
Supply Chain
Management

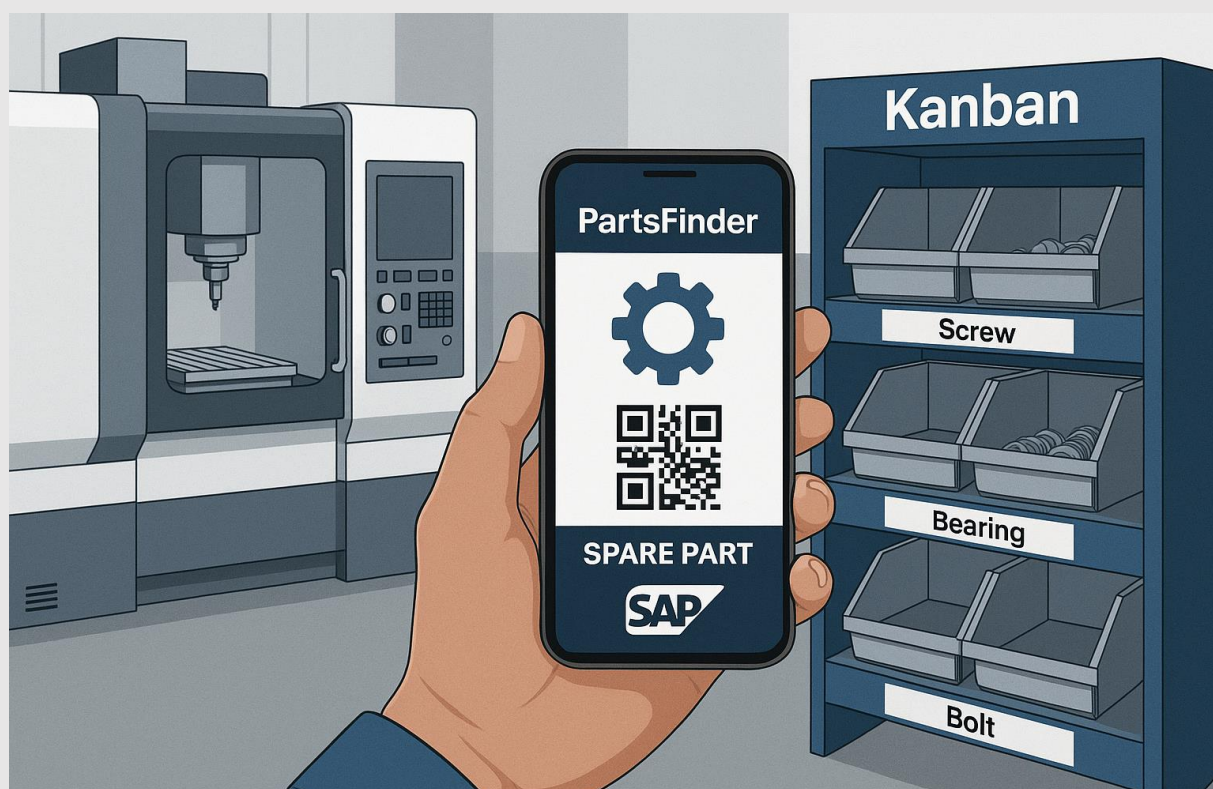
Auftraggeber

Georgfischer AG

Experte/-in & Dozent/-in

Tobias Werbenberg

Daniel Rieger



Ausgangslage & Ziel

Bei der Ersatzteilversorgung der Fräsmaschine Mill S 400 (Tisch) kam es häufig zu Engpässen. Ziel der Arbeit ist die Entwicklung eines automatisierten Überwachungssystems, das kritische Teile frühzeitig erkennt und Nachbestellungen automatisch auslöst.

Ergebnis & Nutzen

Durch die Kombination von PartsFinder, SAP-Meldebestand und einem einfachen Kanban-System entsteht eine effiziente Lösung für die Ersatzteillogistik. Das System minimiert Ausfallzeiten, reduziert Expresskosten und sorgt für eine verlässliche Teilverfügbarkeit.