

Digitale Datenerfassung zur Fehlerreduktion bei der Flachsleifmaschine

Fachrichtung

Prozesstechnik -
Betriebstechnik

Auftraggeber

Victor Kyburz AG

Experte/-in & Dozent/-in

Bujar Saljihu /
Daniel Schlecht



Ausgangslage & Ziel

Im bestehenden Flachsleifprozess werden Messwerte manuell berechnet und in die Maschinensteuerung eingegeben. Ziel der Diplomarbeit war die Entwicklung eines technischen Konzepts zur Reduktion von Eingabefehlern sowie zur Verbesserung der Prozesssicherheit und Rückverfolgbarkeit.

Ergebnis & Nutzen

Das entwickelte SOLL-Konzept unterstützt den bestehenden Schleifprozess durch digitale Berechnung, strukturierte Datenerfassung sowie Überwachung der Prozesseingaben. Dadurch können Eingabefehler, Ausschuss und Nacharbeit reduziert sowie die Prozesssicherheit verbessert werden.