

Optimierung der Produktionskontrollen

Effizienzsteigerung & Kapazitätsschaffung in der Produktion

Fachrichtung

Maschinenbau
Produktionstechnik

Auftraggeber

Benoît Chételat

Experte/-in & Dozent/-in

Georg Reissich

Ali Askan



Ausgangslage & Ziel

Durch die Herstellung einer vorgängig evaluierten und artikelspezifischen Messteileauflage, die Integration der Koordinatenmessmaschine Keyence LM1100 und ein SPC-Prüfplatzkonzept für die Produktion sollen Messzeiten reduziert und Decolleteure zur selbstständigen Prozessüberwachung befähigt werden.

Ergebnis & Nutzen

Die Messzeit des Artikels 73/029 konnte durch die neu erstellte Messteileauflage und die Integration der Keyence LM1100 um über 60 % reduziert werden. Diese Lösung schafft die Basis zur Übertragung auf weitere Artikel. Zusätzlich wurde eine Möglichkeit evaluiert, bestimmte SPC-Kontrollen und Messfrequenzen zu reduzieren oder zu eliminieren.