

Optimierung in der Dreherei

Fachrichtung

Maschinenbau

Produktionstechnik

Auftraggeber

Bunorm Maschinenbau

André Wüthrich

Experte/-in & Dozent/-in

Enis Shakjiri

Eric Müller



Ausgangslage & Ziel

Diese Diplomarbeit hat zum Ziel, dass die Termintreue, die Produktivität, die Rüstzeit aber auch die Qualität durch gezielte Massnahmen gesteigert wird. Durch die bessere Qualität und Termintreue, soll die Kundenzufriedenheit gesteigert werden. Dies wird sich dann auf die Lieferantenbewertungen auswirken, welche aktuell nicht zufriedenstellend sind. So soll die Termintreue von aktuell 66 Prozent auf 90 Prozent gesteigert werden, und die Ausschussrate soll unter 2 Prozent liegen, bisher ist dieser Wert bei 5.3 Prozent.

Ergebnis & Nutzen

Dank der Umsetzung der gewählten Lösung kann die Rüstzeit um 25 Prozent gesenkt werden. dies dank den Umgesetzten 5S-Massnahmen und der erstellten Rüst-Checkliste. Die Ausschussrate liegt nach der Umsetzung neu bei 1.8 Prozent. Die Produktivität konnte um 17 Prozent erhöht werden, was bei 8.4 Stunden Arbeitszeit 44 Minuten sind. Die wichtigsten Kennzahlen werden in Zukunft am erstellten Shopfloor-Board veröffentlicht.