

Freigabe statt Flaschenhals

Fachrichtung

Maschinenbau

Auftraggeber

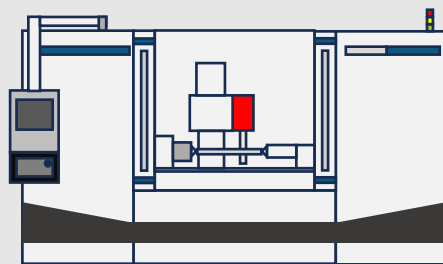
FISCHER AG

Präzisionsspindeln

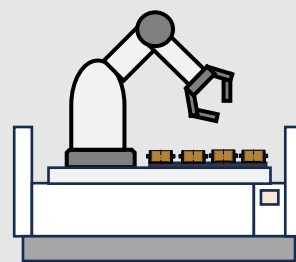
Experte/-in & Dozent/-in

Vinzenz Frauchiger /

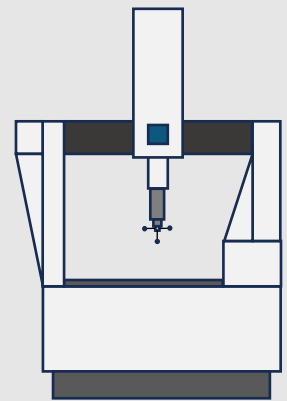
Georg Reissich



Rundschleifen



Automation



Messmaschine

Ausgangslage & Ziel

Das automatisierte Rundschleifen produziert Werkstücke schneller, als sie heute freigegeben werden können. Dadurch entsteht an der Messmaschine ein Engpass mit Wartezeiten und Rückständen. Ziel der Arbeit war ein qualitätssicheres Freigabekonzept, das die Freigabezeit reduziert, kritische Merkmale absichert und die kommende Messmaschinenautomation sinnvoll einbindet.

Ergebnis & Nutzen

Die Arbeit stellt ein datenbasiertes Freigabekonzept für den automatisierten Schleifprozess vor. Grundlage dafür war eine umfangreiche Praxisdatenerfassung. Das Konzept reduziert die Freigabezeit, gewährleistet eine hohe Qualität und schafft die Basis für einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess in der Zukunft. Somit kann die Schleiferei zielgerichtet weiterentwickelt und die Kapazität effizienter genutzt werden.