

Instandhaltungskonzept Grossbearbeitung, Mecof

Von reaktiver zu proaktiver Instandhaltung

Fachrichtung

Produktionstechnik

Auftraggeber

Robert Bergner

Experte/-in & Dozent/-in

Marco Suter /

Aldo di Francesco



Ausgangslage & Ziel

Wiederkehrende Maschinenstillstände und fehlende präventive Wartungsstrukturen führten bei der Mecof Megamill HPC3 zu Produktionsunterbrüchen und hohen Folgekosten. Ziel der Arbeit war die Entwicklung eines praxisnahen Instandhaltungskonzeptes zur Verbesserung der Anlagenverfügbarkeit und Prozessstabilität.

Ergebnis & Nutzen

Es wurde ein präventiv-zustandsorientiertes Instandhaltungskonzept mit Wartungsplänen, KPI-Definitionen und organisatorischen Massnahmen entwickelt. Die Analyse zeigt ein Einsparpotenzial von rund CHF 12'400.– pro Jahr sowie eine nachhaltige Verbesserung der Produktionsstabilität und Wirtschaftlichkeit.