

Instandhaltungskonzept für die Hartbearbeitung

Fachrichtung

Maschinenbau -
Produktionstechnik

Auftraggeber

Fischer
Präzisionsspindeln
AG

Experte/-in & Dozent/-in

Marco Tanner /
Gerald Rütli



Ausgangslage & Ziel

In der Hartbearbeitung der Fischer Präzisionsspindeln AG führen ungeplante Maschinenstillstände und uneinheitliche Wartungsprozesse zu Produktionsunterbrüchen, Zusatzaufwand und Auditrisiken. Ziel der Diplomarbeit ist die Entwicklung eines praxistauglichen präventiven Instandhaltungskonzepts.

Ergebnis & Nutzen

Die Diplomarbeit liefert ein präventives Instandhaltungskonzept mit klaren Prozessen, Rollen, Wartungsnachweisen und Kennzahlen. Dadurch sollen Transparenz, Auditfähigkeit und Anlagenverfügbarkeit verbessert sowie ungeplante Stillstände und organisatorische Schwachstellen reduziert werden.