

Konzept einer verbesserten Spannzange für die Nordmeyer DSB 2/10

Fachrichtung

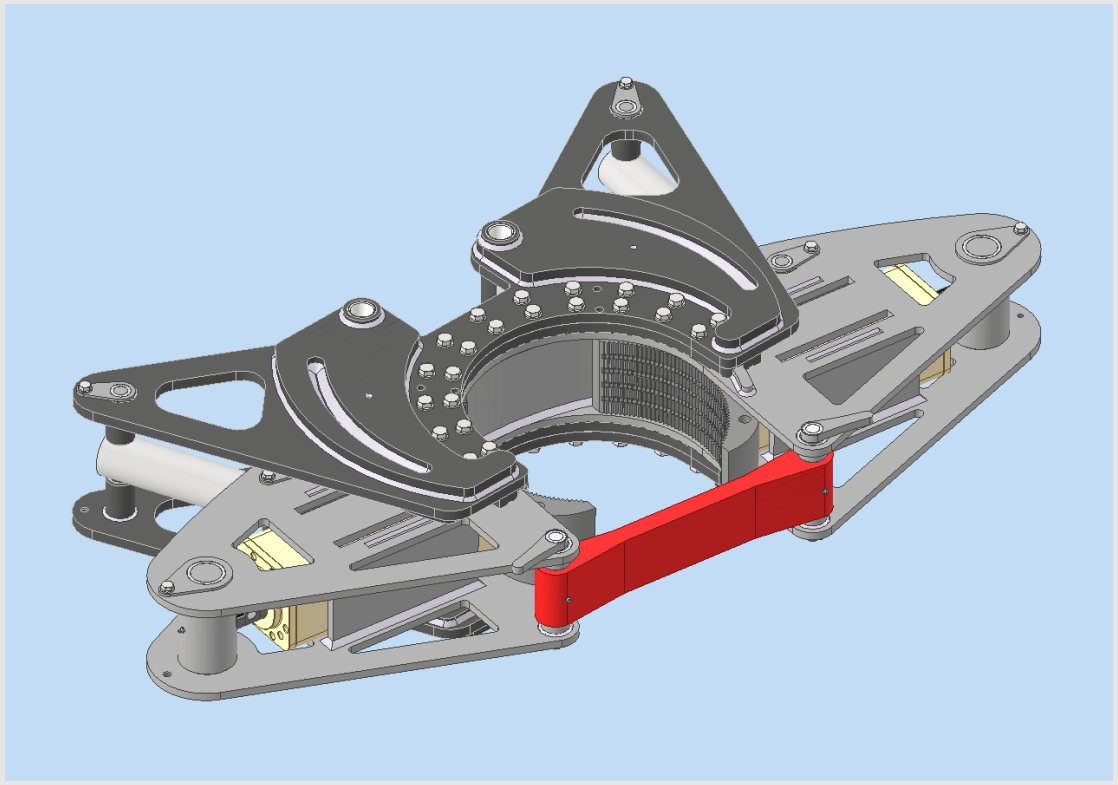
Maschinenbau
- Konstruktionstechnik

Auftraggeber

Stump-BTE Bautechnik
AG

Experte/-in & Dozent/-in

Stefan Loosli
Anton Wüthrich



Ausgangslage & Ziel

Bei der Nordmeyer DSB 2/10 ist die Spannzange defekt. Das Bohrgestänge löst sich im Kraftdrehkopf statt an der Spannzange. Dadurch müssen unkonventionelle Methoden angewendet werden. Gesucht wird eine neue Spannzange mit integrierter Brecheinrichtung und einem Durchgang von mindestens 450 mm.

Ergebnis & Nutzen

Es wurde eine kompakte Spannzange mit integrierter Brecheinrichtung entwickelt. Ein modulares, austauschbares Backensystem ermöglicht den Einsatz für verschiedene Durchmesser und Bohrverfahren. Die Spannzange bietet einen Durchgang von 450 mm.