

# Optimierung Wareneingang Ersatzteile

## Fachrichtung

Prozesstechnik

## Auftraggeber

Bystronic Laser AG

## Experte/-in & Dozent/-in

Oliver Widmer /

Yves Wenker



## Ausgangslage & Ziel

Durch das gestiegene Ersatzteilvervolumen entstehen im Wareneingang Suchaufwand, Liegezeiten und unklare Prioritäten. Das Ziel dieser Arbeit besteht darin, einen klaren Sollprozess zu etablieren, um eingehende Ersatzteile schneller zuzuordnen, zu priorisieren und bereitzustellen.

## Ergebnis & Nutzen

Es wird ein kombinierter Ansatz aus klaren Prozessregeln und Scan- /Statusunterstützung empfohlen. Dadurch werden der Such- und Klärungsaufwand reduziert, Eilteile früher erkannt und die Ersatzteilverfügbarkeit verbessert.