

Optimierung der Bewirtschaftung des Ersatzteillagers

Fachrichtung

Prozesstechniker -
Betriebstechnik

Auftraggeber

Windhoff Schweiz
GmbH

Experte/-in & Dozent/-in

Michael Zuber /

Anton Wüthrich

Ausgangslage & Ziel

Bei der Windhoff Schweiz GmbH kam es in der Vergangenheit wiederholt zu operativen Engpässen aufgrund fehlender Ersatzteile, systemischer Minusbestände und langer Lieferzeiten. Das Ziel dieser Diplomarbeit war es, die Ersatzteilverfügbarkeit durch eine optimierte Lagerbewirtschaftung, standardisierte Prozesse sowie effiziente Bestellabläufe nachhaltig auf eine Zielquote von 95 % bis 98 % zu steigern.

Ergebnis & Nutzen

Die Arbeit demonstriert, dass sich bereits durch prozessorientierte Massnahmen signifikante Optimierungen erzielen lassen. Durch eine gezielte Segmentierung der kritischen Ersatzteile, die strategische Anpassung von Sicherheitsbeständen sowie eine verbesserte Materialbedarfsplanung werden Fehlbestände systematisch minimiert. Dies führt zu einer spürbaren Erhöhung der Ersatzteilverfügbarkeit, sichert die Liefertreue und stabilisiert die nachgelagerten Instandhaltungsprozesse.