

Presse pour internalisation maintenance

Spécialité

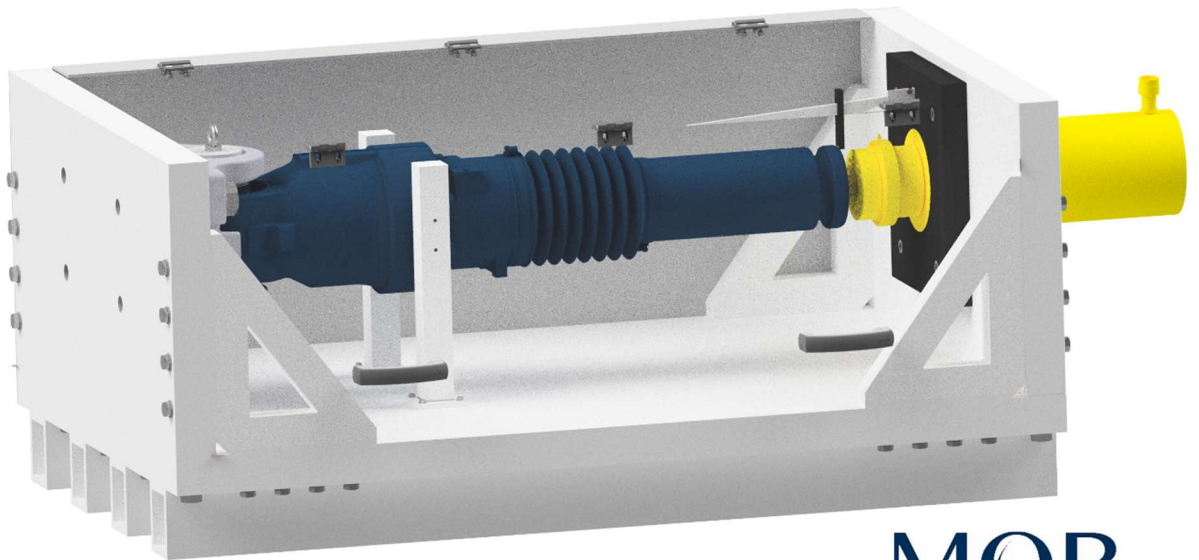
Construction

Mandant

MOB
Michel Sauteur

Expert(e) & enseignant(e)

Christophe Donzé
Patrice Leoncavallo



MOB
COMPAGNIE DU CHEMIN DE FER
MONTREUX OBERLAND BERNOIS

Situation de départ & objectif

La révision des amortisseurs de choc hydraulique, une partie essentielle des attelages automatiques, est actuellement externalisée, avec des coûts élevés et des contraintes logistiques. Le projet vise à concevoir une presse capable de supporter une force de 800 kN, nécessitant le dimensionnement de sa structure et des éléments associés (générateur de force, capteurs, etc...) afin de valider les tests fonctionnels après la révision.

Résultat et avantages

Un concept de presse de test dimensionné pour une force de 800 kN a été développé et validé. Il intègre le bâti, le groupe de force ainsi que les chaînes de mesure, de commande et de sécurité. La solution permet d'améliorer la flexibilité, de réduire les délais et de diminuer les coûts de révision. L'analyse économique montre une rentabilité avec un retour sur investissement rapide au regard de la durée de vie restante des attelages automatiques.

compétent. intelligent. agile