

Prozess- und Qualitätssteigerung in der Rohlingsherstellung

Fachrichtung

Unternehmensprozesse HF
Schwerpunkt
Betriebstechnik

Auftraggeber

Sphinx Werkzeuge AG

Experte/-in & Dozent/-in

Tobias Werdenberg

Anton Wüthrich



Ausgangslage & Ziel

Im Produktionsprozess der Rohlingsherstellung bei der Rieger Werkzeugfabrik AG führten lange Durchlaufzeiten, hohe Ausschussquoten und viele manuelle Schnittstellen zu Ineffizienzen. Ziel war es, ohne zusätzliche Maschinenausgaben die Durchlaufzeit um $\geq 20\%$, die Ausschussquote um 50% zu senken und die Produktionskosten deutlich zu reduzieren.

Ergebnis & Nutzen

Der neue Produktionsprozess eliminiert das Kurzdrehen komplett und verlagert alle Konturbearbeitungen ins Langdrehen: Nettozeiteinsparung von 3'520 Std./Jahr. Die Ausschussquote sinkt um 60%, die jährlichen Kosten reduzierten sich um rund CHF 306'000. Zudem verbesserte sich die Reaktionsfähigkeit auf Kundenanforderungen sowie die Planbarkeit im Fertigungsprozess, während die Produktqualität konstant hoch bleibt.