

Prozessoptimierung im Farbmarkierungsprozess

Fachrichtung:

Unternehmenslogistik

Auftraggeber:

Anton Frljic

Experte/-in & Dozent/-in:

Tobias Werdenberg

Alexander Stächele



Ausgangslage & Ziel

Der manuelle Farbmarkierungsprozess verursacht hohe Durchlaufzeiten und Engpässe. Ziel dieser Arbeit ist die Entwicklung mehrerer Optimierungskonzepte zur Steigerung der Effizienz, Reduktion der Laufwege und Vorbereitung einer teil- oder vollautomatisierten Lösung.

Ergebnis & Nutzen

Die Analyse führte zu vier Optimierungskonzepten. Die Vollautomatisierung erwies sich als beste Lösung. Sie steigert Effizienz, reduziert Laufwege und schafft die Basis für einen standardisierten, zukunftssicheren und skalierbaren Farbmarkierungsprozess.