

Pumpensteuerung

Fachrichtung

Automation

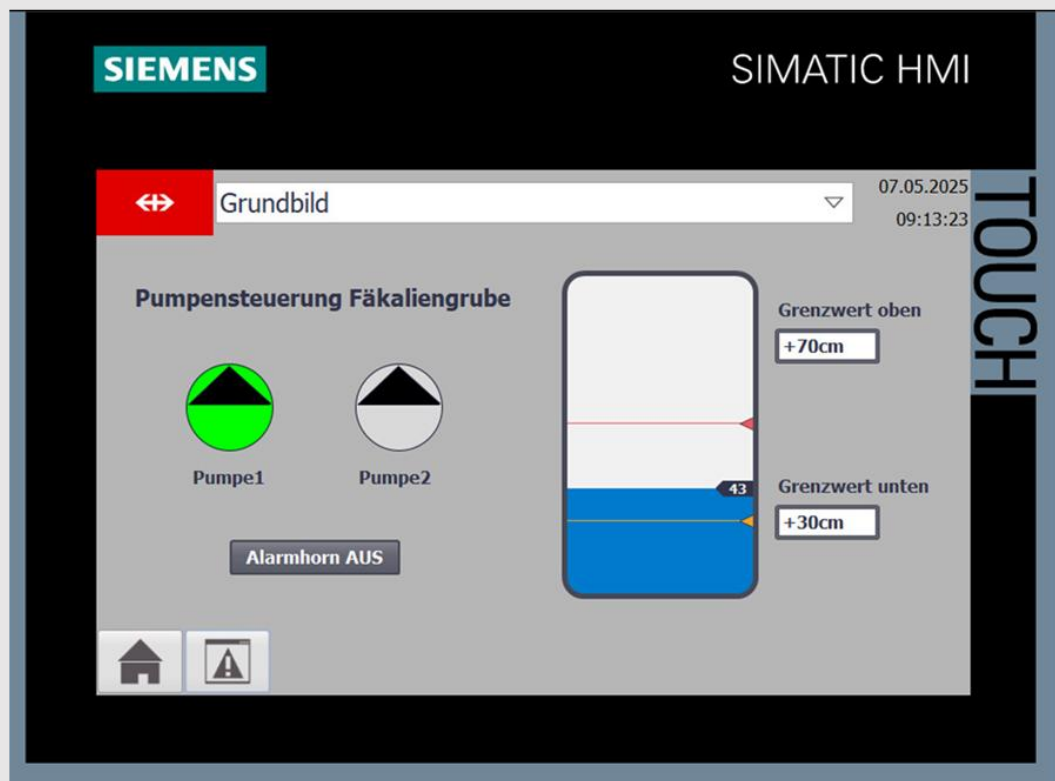
Auftraggeber

SBB CFF FFS

Experte/-in & Dozent/-in

Heinrich Hesse

Thomas Niklaus



Ausgangslage & Ziel

Im SBB Werk Olten wird das Abwasser aus tiefergelegenen Fäkaliengruben mit Hilfe von Pumpen in die Kanalisation befördert. Das Ziel war, die bisher eingesetzte veraltete Steuerung zu ersetzen. Die Anlage sollte durch eine zeitgemässe SPS- und HMI-Lösung modernisiert werden. Dadurch wird die Betriebssicherheit, Effizienz und Bedienfreundlichkeit nachhaltig verbessert.

Ergebnis & Nutzen

Das Projekt konnte erfolgreich realisiert werden. Die neue Steuerung arbeitet zuverlässig, bietet eine präzise Füllstandsanzeige und eine benutzerfreundliche Bedienoberfläche am HMI. Mit der Modernisierung wurde die Betriebssicherheit deutlich gesteigert und der Wartungsaufwand spürbar reduziert.