

Rüstzeitoptimierung für die neue Fräsmaschine

Fachrichtung

Maschinenbau -
Produktionstechnik

Auftraggeber

Rondo Burgdorf AG
Markus Sommer

Experte/-in & Dozent/-in

Özgür Liceli /
Reto Jäggli



Ausgangslage & Ziel

Die bestehende Matec 30 HV wird 2027 durch eine 5-Achs-Fräsmaschine ersetzt. Da paralleles Rüsten entfällt, braucht es ein neues Spannkonzzept. Ziel ist, für die Top-50-Teile die Rüstzeit um 40–50 % zu senken und Prozesssicherheit sowie Bedienbarkeit zu verbessern.

Ergebnis & Nutzen

Als Ergebnis entsteht ein bewertetes, praxisnahes Spannkonzzept für die Top-50-Teile. Es reduziert Rüstzeiten, erhöht die Maschinenverfügbarkeit und schafft klare, wiederholbare Abläufe. Dadurch arbeitet die neue Fräsmaschine schneller, sicherer und bedienerfreundlicher.