

Standardisierung der Messstrategie in einer Grossserienfertigung

Fachrichtung

Prozesstechnik -
Betriebstechnik

Auftraggeber

ETA SA

Experte/-in & Dozent/-in

Patrick Kruljac /

Guido Wahl



Ausgangslage & Ziel

In zwei Abteilungen bestehen unterschiedliche Messstrategien bezüglich Prüfintervall, Prüfteile und Messsysteme. Dies erschwert den flexiblen Mitarbeitereinsatz und führt zu erhöhtem Schulungsaufwand. Ziel ist die Standardisierung der Messstrategie innerhalb der beiden Abteilungen.

Ergebnis & Nutzen

Durch die Standardisierung entstehen einheitliche Messabläufe und klare Vorgaben für beide Abteilungen. Der Schulungsaufwand wird reduziert, die Vergleichbarkeit der Messergebnisse verbessert und der flexible Einsatz der Mitarbeitenden zwischen den Abteilungen vereinfacht.