

Système buse modulaire

Spécialité

Construction

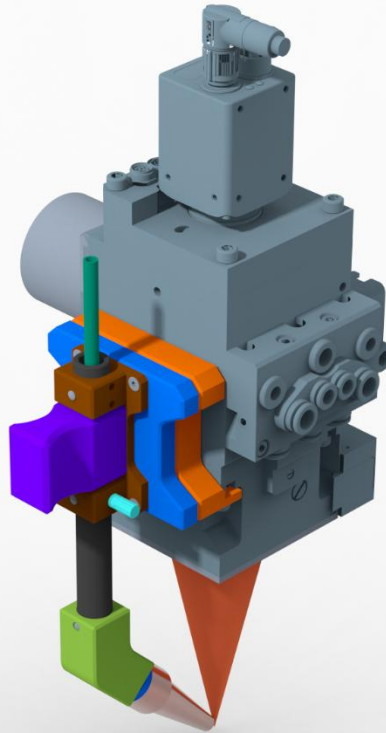
Mandant

Bien Air Dental SA

Expert(e) & enseignant(e)

Martin Bauer /

Noé Jäggi



Situation de départ & objectif

Le but de ce travail était l'amélioration de l'amenée de gaz de soudage de protection sur un poste de soudage laser. Ce dernier présentait une forte dépendance à des compétences spécifiques pour le réglage du gaz et était une source de variabilité, de temps d'attente et de contraintes organisationnelles. L'enjeu était de standardiser et fiabiliser ce paramètre critique sans modifier l'installation existante.

Résultat et avantages

La réponse développée est un système de buse modulaire fixé sur l'optique d'usinage. Simple, répétable et immédiate, sa mise en place ne requiert aucune compétence spécifique et permet un gain d'autonomie, de temps et une meilleure planification du poste. Les connaissances acquises sur le sujet ont bénéficié au système sur différents aspects, tout en approfondissant la compréhension des phénomènes gazeux.