

Programmierung und Steuerung einer Vorschubpositioniereinheit am Testschrank sowie Implementierung der HMI-Bedienoberfläche

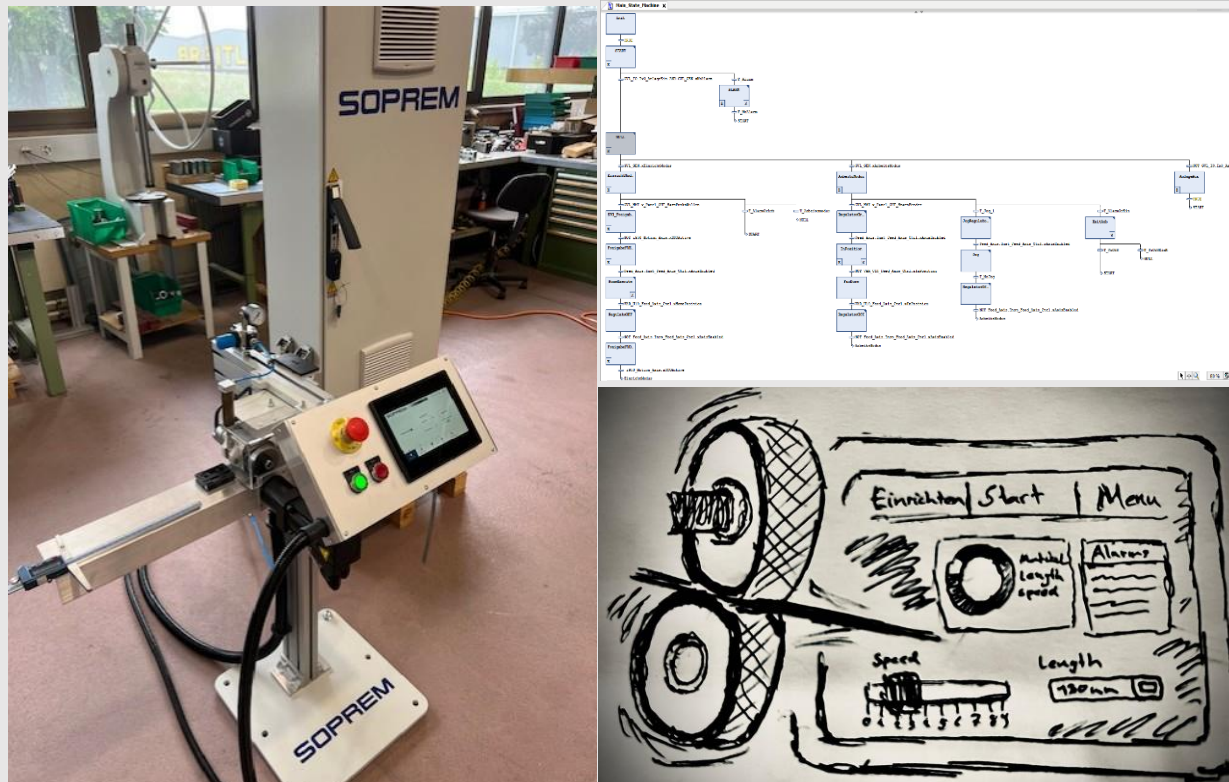
Fachrichtung

Automation

Auftraggeber

Soprem AG

Experte/-in & Dozent/-in

Patrick Allemann
Markus Junker

Ausgangslage & Ziel

Die Soprem AG plant, eine Vorschubpositioniereinheit neu in ihr Produktsortiment aufzunehmen. Ziel dieser Arbeit ist die Entwicklung einer funktionstüchtigen Steuerung auf Basis einer Lenze-SPS sowie die Umsetzung einer intuitiven Bedienoberfläche für das HMI. Diese Lösung bildet eine technische Grundlage, auf der künftig aufgebaut und flexibel erweitert werden kann.

Ergebnis & Nutzen

Im Projekt wurde eine voll funktionsfähige Steuerung mit intuitiver Bedienoberfläche für die Vorschubpositioniereinheit realisiert. Die Lösung erfüllt Anforderungen an Präzision, Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit. Sie ist so aufgebaut, dass sie als solide Basis für zukünftige Weiterentwicklungen dient und die Soprem AG beim Ausbau ihrer Produktlinie unterstützt.